

TMダクロ処理 高力ボルト

東京六本木ヒルズ
[241m]

高さ54階建の
東京六本木ヒルズで
使用している
頭付スタッドは
当社が単独受注納入
したものです。

総数180万本
平成15年2月完納



BEST QUALITY

熟練の技で創りだす 確かな品質

高層建築高速道路、土木建設等日本有数のメーカー、
そして最新鋭設備、品質管理と高い精度、
他社の追従を許さない高い生産性は
抜群の競争力を有しております。



ダクロ処理高力ボルトの特長

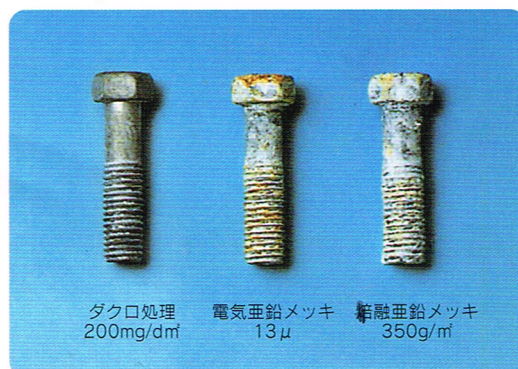
高耐蝕・高耐熱、優れた防錆能力を発揮。

ダクロ処理は高力ボルトをダクロタイズド処理液に浸漬塗装した後、焼付炉の中で270℃～330℃の加熱処理をして優れた防錆能力を創出します。仕上外観はシルバー白色の美しいダクロ被膜が形成されます。

- 1 耐蝕、耐熱性に優れ強力な防錆力をもっています。
- 2 水素脆性がなく遅れ破壊の懸念がありません。
- 3 特殊な表面潤滑処理をナットに施す事によりトルク係数値が安定しています。
- 4 上塗り塗装を行う場合、適正な塗料を使用する事により着色も可能であり塗料との密着性が優れています。
- 5 比較、塩水噴霧試験120時間

(JIS Z 2371 35℃)…右写真参照

[塩水噴霧試験120時間]



ダクロ処理
200mg/dm

電気亜鉛メッキ
13μ

熱融亜鉛メッキ
350g/m



ダクロ処理高力ボルトの材料及び機械的性質

■ダクロ処理高力ボルトの使用材料

ボルト(F10T)	低炭素ボロン鋼	ナット(F10)	構造用炭素鋼 S33C	座金(F35)	構造用炭素鋼 S45C
-----------	---------	----------	-------------	---------	-------------

■ダクロ処理前後の機械的性質の比較

	ボルト試験片(F10T)				ボルト製品(F10T)		ナット製品(F10)		座金製品(F35)	
	引張強さ (kgf/mm ²)	耐力 (kgf/mm ²)	伸び(%)	絞り(%)	最大荷重 (t)	カタサ (HRC)	カタサ	保証荷重 (t)	カタサ (HRC)	トルク 係数値
規格値	100~120	≥90	≥14	≥40	≥30.3	27~38	HRB95 ~HRC35	30.3	35~45	0.110 ~0.150
ダクロ 処理前	109.0	103.5	19.6	64	31.7	33	26	合格	39	—
ダクロ 処理後	109.3	104.0	19.1	63	31.9	33	25	合格	39	0.126

等級：F10T 寸法：M22×85

■ダクロ処理高力ボルトのトルク係数値

特殊な表面潤滑処理をナットに施していますので、トルク係数値は安定し、バラツキは小さく温度依存性にも優れています。

トルク係数値によるセットの種類	A
1製造ロットの平均値	0.110~0.150
1製造ロットの標準偏差	0.010以下

万全の品質管理・工程管理

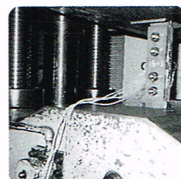
■堅牢かつ柔軟で安定した品質

安定した軸力締付トルクを裏打ちするため、品質管理においては0~60℃の過酷な条件下で温度依存性実験を実施。また1/100~1/1000mmの精度要求を満たす厳格な工程管理で製品の信頼性を高めています。

製品の
確かな品質を
維持する
緻密な検査



すべり試験(本締状況)



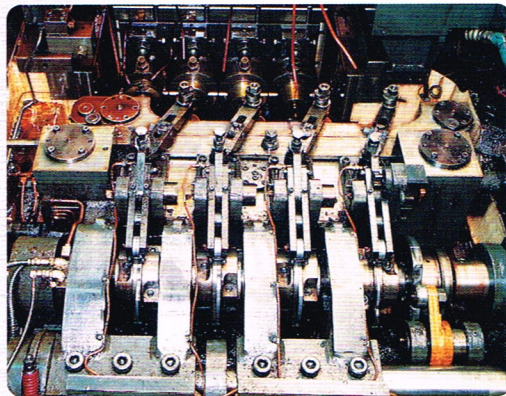
荷重すべり量実験



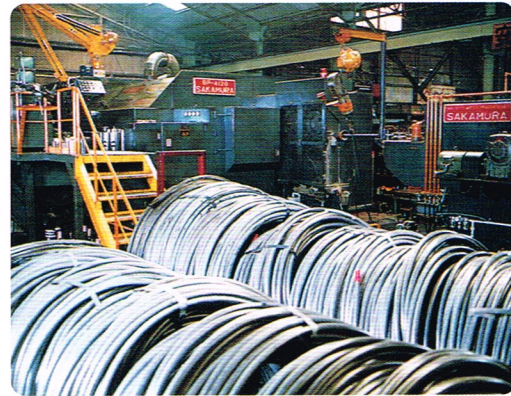
ファイバーフロー

ダクロ処理・S10 Tトルシアボルト F10 T六角ボルト 入数表

サイズ	M16	M20	M22	M24
30				
35	160			
40	160	95		
45	150	95		
50	140	90	65	
55	130	85	65	45
60	130	80	60	45
65	120	75	55	40
70	120	75	55	40
75	110	70	50	40
80	110	65	50	40
85	105	60	45	35
90	105	60	45	35
95	105	60	45	35
100	90	55	40	35
105	90	50	40	30
110	90	50	40	30
115	90	50	35	30
120	90	50	35	25
125		50	35	25
130		45	30	25



ナショナルカイザー社製ボルトメーカーM24



工場内風景

 月盛工業株式会社

【本社工場】

〒581-0051 大阪府八尾市竹濑西5丁目6番地
TEL.06-6709-6277(代表) FAX.06-6707-7244

☞ 日本工業規格表示認定品

摩擦接合用高力六角ボルト・六角ナット・平座金のセット — JIS B 1186 許可番号 594001
頭付スタッド(溶接スタッド) — JIS B 1198 許可番号 596046

国土交通省認定品

TMトルシアボルト 国住指第279号